



LANZAMIENTO | NUEVA LÍNEA COMERCIAL

**#1 FABRICANTE
MUNDIAL**

GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO



NUEVA LÍNEA COMERCIAL

INVERTER U-MATCH 16 SEER



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CONDENSADORAS U-MATCH



	CONCEPTO	UNIDAD	GUD71W/A-S/O	GUD100W/A-S/O	GUD140W/A-S/O	GUD160W/A-S/O
	TIPO	-	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER
	TONELADAS	TON	2	3	4	5
	VOLTAJE	V	220	220	220	220
	FASES	Ph	1	1	1	1
	RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL	SEER	16	16	16	16
	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/h	24 000	36 000	48 000	60 000
	CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	BTU/h	24 000	36 000	48 000	60 000
	CONSUMO PROMEDIO FRÍO	W	1 900	2 970	4 300	4 700
	CONSUMO PROMEDIO CALEFACCIÓN	W	2 020	2 805	3 790	4 200
	AMPERAJE FRÍO	A	8,0	13,5	21,6	21,5
	AMPERAJE CALEFACCIÓN	A	8,5	12,7	17,5	19,0
	REFRIGERANTE	R	R410A	R410A	R410A	R410A
	CARGA REFRIGERANTE	kg	2	2.45	3.7	3.8
	NIVEL DE RUIDO	dB	65	65	69	70
	DIMENSIONES A X B X C	mm	892x340x698	920x370x790	940x460x820	940x460x820
	PESO	kg	53	61	92	96