

CASSETTE



PISO TECHO



FAN & COIL



LANZAMIENTO | NUEVA LÍNEA COMERCIAL

#1 FABRICANTE
MUNDIAL

GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO



NUEVA LÍNEA COMERCIAL INVERTER U-MATCH 16 SEER



65% MAYOR AHORRO



1W CONSUMO MODO ESPERA



AMPLIO RANGO DE OPERACIÓN



FRÍO Y CALEFACCIÓN



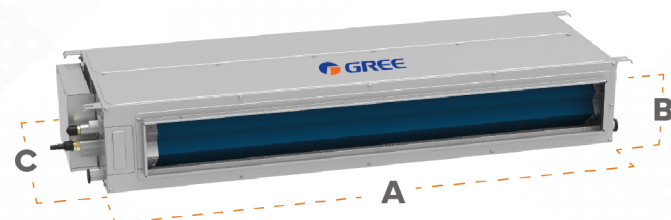
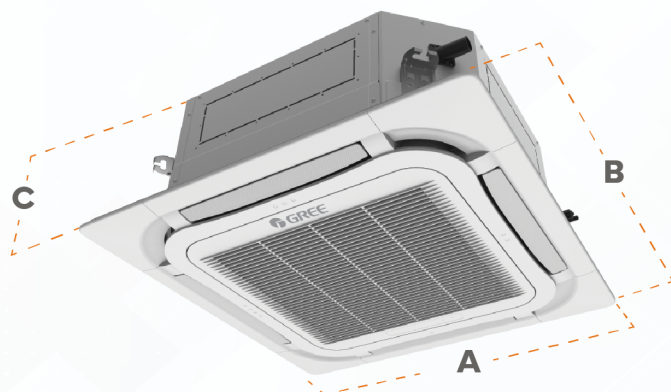
TURBO ENFRIAMIENTO



AUTO CLEAN X-FAN



CONTROL DE PARED



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EVAPORADORAS U-MATCH



CONCEPTO	UNIDAD	GUD71P/A-S/I	GUD100PH/A-S/I	GUD140PH/A-S/I	GUD160PH/A-S/I	GUD100ZD/A-S/I	GUD160ZD/A-S/I	GUD140T/A-S/I
TIPO	-	DUCTO	DUCTO	DUCTO	DUCTO	PISO TECHO	PISO TECHO	CASSETTE
TONELADAS	TON	2	3	4	5	3	5	4
VOLTAJE	V	220	220	220	220	220	220	220
FASES	Ph	1	1	1	1	1	1	1
*REEE	SEER	16	16	16	16	16	16	16
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	BTU/h	24 000	36 000	48 000	60 000	36 000	60 000	48 000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	BTU/h	24 000	36 000	48 000	60 000	36 000	60 000	48 000
CONSUMO PROMEDIO FRÍO	W	1 900	2 970	4 300	4 700	2 910	4 630	4 240
CONSUMO PROMEDIO CALEFACCIÓN	W	2 020	2 805	3 790	4 200	2 750	4 130	3 740
AMPERAJE FRÍO	A	8,0	13,5	21,6	27,5	13,5	21,4	21,6
AMPERAJE CALEFACCIÓN	A	8,5	12,7	17,5	19,0	12,7	19,0	17,4
POTENCIA NOMINAL	W		3 800	4 750	5 500	3 800	5 660	4 950
REFRIGERANTE	R	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
CARGA REFRIGERANTE	kg	2	2.45	3.7	3.8	2.45	3.8	3.7
NIVEL DE RUIDO	dB (A)	60	60	60	60	60	60	60
DIMENSIONES A X B X C	mm	1368x220x474	1092x300x754	1492x300x754	1 543x300x754	1 200x235x665	1 570x235x665	840x840x290
DIMENSIONES PANEL A X B X C	mm	-	-	-	-	-	-	950x950x52
PESO	kg	30	40	49	56	32	42	33

*RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL